

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

丰合检测（2017）综字第 12-022 号

项目名称： 武义志航冷拉厂年产 490 吨拉丝、600 吨
螺丝、五金仓储箱生产线技改项目

委托单位： 武义志航冷拉厂

浙江丰合检测技术股份有限公司

二〇一七年十二月

目录

前言.....	1
第一章 基本情况及验收依据.....	2
第二章 工程建设情况.....	3
2.1 地理位置及平面布置.....	3
2.2 建设内容.....	3
第三章 生产工艺及产物环节.....	5
3.1 生产工艺分析.....	5
3.2 主要污染物处理和排放流程.....	6
第四章 验收监测结果及评价.....	7
4.1 监测内容.....	7
4.2 监测分析方法.....	7
4.3 监测布点图.....	8
4.4 评价标准.....	9
4.5 监测结果及评价.....	10
第五章 监测工况、质量控制和质量保证.....	15
第六章 环保检查结果.....	16
第七章 验收监测结论及建议.....	18
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	19

附件：

- 1、浙江丰合检测技术股份有限公司计量认证资质证书
- 2、金华市环境保护局文件，关于同意浙江丰合检测技术股份有限公司备案

的通知

3、《关于武义志航冷拉厂年产490吨拉丝生产线建设项目环境影响登记表的批复》（武环建[2006]32号）武义县环境保护局

4、《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响评价文件承诺备案受理书》（武环建备2017018）武义县环境保护局

5、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

6、验收监测中介机构环保承诺书

前言

武义志航冷拉厂成立于 2002 年 8 月,位于武义县桐琴镇凤凰山工业功能区,主要从事金属拉丝加工。项目总投资 600 万元,其中环保投资 13 万元,环保投资占总投资比例 2.17%,设计生产能力为年产 490 吨拉丝、600 吨螺丝、五金仓储箱生产线。

该项目于 2017 年 10 月委托金华市环科环境技术有限公司编制了《武义志航冷拉厂年产 490 吨拉丝、600 吨螺丝、五金仓储箱生产线技改项目环境影响报告表》,于 2017 年 11 月 2 日取得了武义县环境保护局《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响评价文件承诺备案受理书》武环建备 2017018,同意项目建设。

受武义志航冷拉厂的委托,本公司开展项目环境保护竣工验收监测。根据国家环境保护总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》及竣工验收监测的有关要求,对该项目进行现场勘察和资料收集。经勘察,项目实际建设内容配套的相关环境保护设施与项目环评描述基本一致,无重大变化,符合“三同时”验收的条件。在整理收集项目的相关资料后,并依据磐安县环境保护局《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响评价文件承诺备案受理书》武环建备 2017018,于 2017 年 12 月 6 日、12 月 7 日进行了环保检查和现场取样,现根据现场监测情况、样品分析结果以及环保检查结果,编制本次验收监测报告表。

项目本次验收范围为年产 490 吨拉丝、600 吨螺丝、五金仓储箱生产线技改项目,为该项目的整体验收。

第一章 基本情况及验收依据

建设项目名称	武义志航冷拉厂年产 490 吨拉丝、600 吨螺丝、五金仓储箱生产线技改项目				
建设项目性质	新建□ 改扩建□ 技改√				
建设单位名称	武义志航冷拉厂				
建设地点	武义县桐琴镇凤凰山工业功能区				
环评编制单位	金华市环科环境技术有限公司		环评编写时间	2017 年 10 月	
环评审批部门	武义县环境保护局	审批文号	武环建备 2017018	审批时间	2017 年 11 月
开工日期	/	竣工日期	/	调试时间	/
验收组织时间	2017 年 11 月 24 日		验收启动时间	2017 年 11 月 27 日	
方案编制时间	2017 年 11 月 27 日	现场监测时间	2017 年 12 月 6 日-12 月 7 日		
投资总概算	600 万元	环保概算投资	13 万元	所占比例	2.17%
实际总投资	600 万元	环保实际投资	13 万元	所占比例	2.17%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）； 2、《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》（国家环保总局 环发[2000]38 号）； 3、《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》（国家环保总局环发[2000]38 号附件）； 4、《关于浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定的通知》（浙江省环境保护厅 浙环发[2009]89 号）； 5、《浙江省建设项目竣工验收监测技术规定（试行）》（浙江省环境保护局）；				

	<p>6、《武义志航冷拉厂年产 490 吨拉丝、600 吨螺丝、五金仓储箱生产线技改项目环境影响报告表》（金华市环科环境技术有限公司，2017 年 10 月）；</p> <p>7、《关于武义志航冷拉厂年产 490 吨拉丝生产线建设项目环境影响登记表的批复》（武义县环境保护局 武环建[2006]32 号）</p> <p>8、《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响评价文件承诺备案受理书》（武义县环境保护局 武环建备 2017018）；</p> <p>9、监测业务委托单。</p>
--	---

第二章 工程建设情况

2.1 地理位置及平面布置

武义县位于浙江省中部、金衢盆地东南边缘，东与永康、缙云接壤，东南与丽水相依，西南与松阳毗连，西与遂昌为邻，西北与金华交界，东北与义乌相交。地理位置介于东经 119°27' ~ 119°38'、北纬 28°31' ~ 29°03' 之间，全县境内东西宽 50 公里，南北长 59 公里，总面积 1577.2 平方公里，占全省总面积的 1.54%。武义县城现位于熟溪下游两侧和武义江两侧。规划城区将向武义江下游及两岸拓展。

本项目所在地位于武义县桐琴镇凤凰山工业功能区，项目东侧紧邻浙江美达斯杯业有限公司；南侧紧邻道路；西侧紧邻东皋中学；北侧紧邻东干粮库。

2.2 建设内容

本项目位于武义县桐琴镇凤凰山工业功能区，总投资 600 万元，其中环保投资 13 万元，占总投资比例 2.17%，建设年产 490 吨拉丝、600 吨螺丝、五金仓储箱生产线技改项目。

目前该项目已整体竣工并投入运行，实际生产规模为年产 490 吨拉丝、600 吨螺丝、五金仓储箱生产线，实际总投资为 600 万元，其中环保投资 13 万元，占总投资比例 2.17%。项目年工作日 300 天，实行一班制，每天工作 8 小时。

项目实际建设与环评设计变更见表 2-1：

表 2-1 项目实际建设与环评设计变更一览表

项目	环评设计	实际建设情况	备注
建设规模	年产 490 吨拉丝、600 吨螺丝、五金仓储箱生产线	年产 490 吨拉丝、600 吨螺丝、五金仓储箱生产线	一致

武义志航冷拉厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

公用工程	①给水：本项目给水主要由地块自来水管道的供给。 ②供电：本项目利用企业现有250KVA 变压器一台。	①给水：本项目给水主要由地块自来水管道的供给。 ②供电：本项目利用企业现有250KVA 变压器一台。	一致	
主体工程	使用权面积 7200m ²	使用权面积 7200m ²	一致	
原材料	钢丝、机油等	钢丝、机油等	一致	
生产工艺	工艺流程图，详见图 3-1~图 3-2	工艺流程图，详见图 3-1~图 3-2	一致	
环保工程	废气	机油挥发和焊接烟尘加强车间通风。	机油挥发和焊接烟尘通过车间排风扇加强通风。	一致
	废水	雨污分流、清污分流；生活污水经化粪池站预处理后接入武义县第二污水处理厂处理达标后最终纳入武义江。	已做好雨污、清污分流的管道布设工作；生活污水经地理式无动力处置处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后排入武义县第二污水处理厂。	一致
	噪声	厂区合理布局；选用低噪声先进设备；对高噪声设备安装采用减振垫并设置隔声罩；设置隔声门、隔声窗；加强设备的维护和保养，保持设备正常运行。	选用低噪声拉丝机，合理布局并采取隔音措施进行降噪处理。	一致
	固废	金属边角料收集外卖；生活垃圾由环卫工人统一清运。	金属边角料外售综合利用；生活垃圾交由环卫部门卫生处置。	一致

表 2-2 主要设备清单表

序号	设备名称	型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	变化情况
1	冷墩机	用于螺丝冷墩成型	24 台	24 台	0
2	搓丝机	用于螺丝搓螺纹	20 台	21 台	+1
3	冲床	/	2 台	2 台	0
4	对焊机	/	2 台	2 台	0

5	调直机	/	5 台	6 台	+1
6	拉丝机	/	5 台	5 台	0

表 2-3 主要原辅材料

序号	原料名称	环评用量	实际用量	变化情况
1	钢丝	650t/a	650t/a	不变
2	机油	2t/a	2t/a	不变
3	水	54m ³ /a	54m ³ /a	不变
4	电	10 万度/a	10 万度/a	不变

第三章 生产工艺及产污环节

3.1 生产工艺分析

项目螺丝生产工艺见图 3-1 所示，五金仓储箱生产工艺见图 3-2 所示。

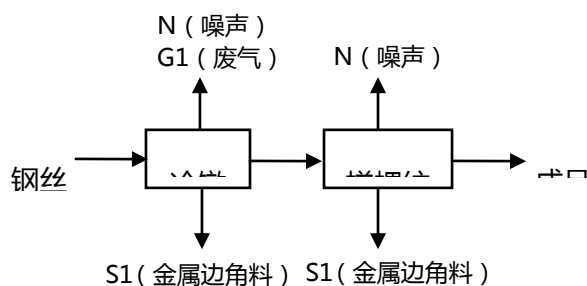


图 3-1 螺丝生产工艺及产污流程图

螺丝生产工艺流程说明：

冷镦：将钢丝置于冷镦机内，常温下冷镦机对钢丝施加一定的压力，使之截断，并在模腔内发生塑变，按规定的形状和尺寸成型。冷镦机自带机油滴加系统，

将机油滴至钢材上，作为冷镦时工件表面的润滑剂及冷却剂。机油除部分被工件带走，其余的循环使用，定期补充，无废机油产生。

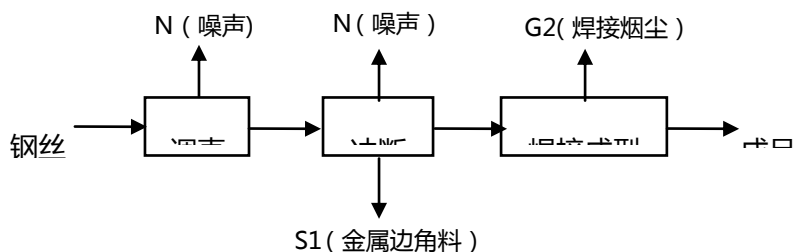


图 3-2 五金仓储箱生产工艺及产污流程图

五金仓储箱生产工艺流程说明：

调直：将圆盘钢丝调直。

冲断：将调直后的钢丝在冲床上冲断成所需的尺寸。

焊接成型：将冲断后的钢丝通过对焊机焊接成成品。焊接过程中不需要焊丝。

主要污染工序：

- (1) 冷镦过程机油挥发的废气，G1；
- (2) 焊接烟尘，G2；
- (3) 员工生活污水，W1；
- (4) 金属边角料，S1；
- (5) 生活垃圾，S2；
- (6) 设备运行时产生噪声，N1。

3.2 主要污染物处理和排放流程

废水：

该项目废水主要是员工生活污水，生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后纳入武义县第二污水处理厂集中处理。

废气：

该项目冷墩过程机油挥发的废气和焊接烟尘在车间无组织排放，排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织监控浓度限值。

噪声：

该项目噪声主要来自机器设备运行时的噪声，选用低噪声设备，设备安装时基底加厚，设置缓冲器，在设备基座与基础之间设橡胶隔振垫等，同时，加强厂区绿化，厂界西侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中2类标准要求，其它侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准要求。

固废：

该项目金属边角料外售综合利用；生活垃圾交由环卫部门卫生处置。

第四章 验收监测结果及评价

4.1 监测内容

表 4-1 监测内容一览表

监测内容	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
废水	生活污水外排口	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷	3 次/天	2 天
无组织废气	厂界四周	非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天	2 天
噪声	厂界四周各 1 个点	工业厂界噪声	1 次/天	2 天

4.2 监测分析方法

表 4-2

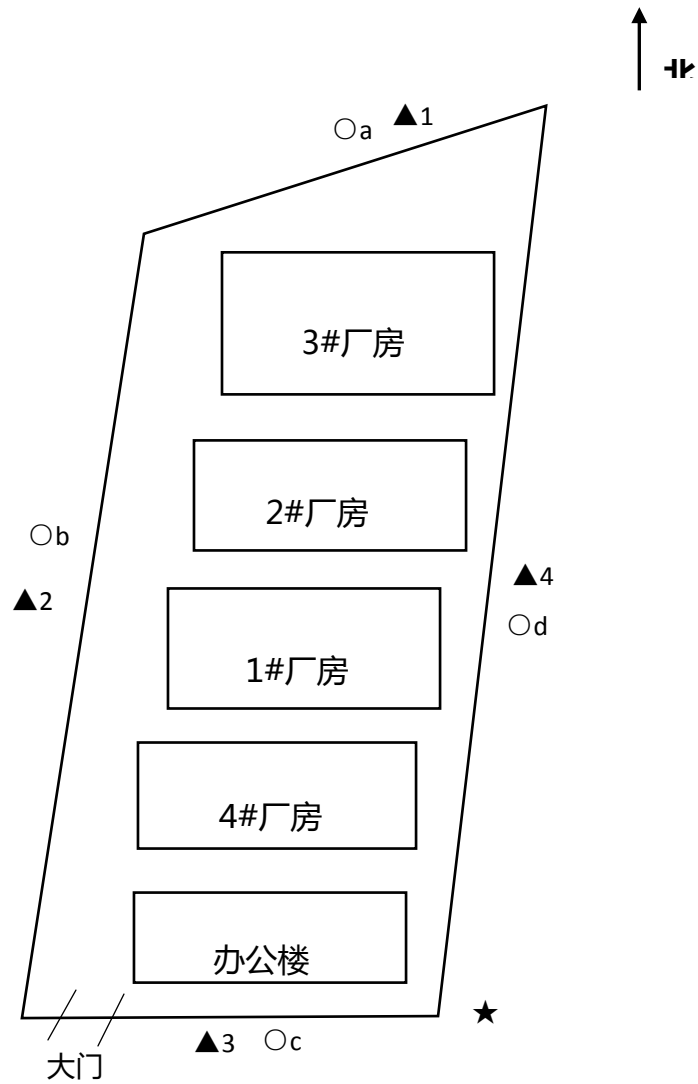
监测分析方法一览表

类别	监测项目	监测方法	主要仪器	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	PHS-3C 台式 PH 计 (酸度计) SB05	--
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	DR1010 COD 测定仪 SB24	5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	TU-1810PC 紫外可见分光光度计 SB04	0.025mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	ME204E 电子天平 SB10	0.01mg/L

武义志航冷拉厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	TU-1810PC 紫外可见分光光度计 SB04	0.01mg/L
无 组 织 废 气	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱 HJ/T 38-1999	9790II 气相色谱仪 SB02	4.0× 10 ⁻² mg/m ³
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	ME204E 电子天平 SB10	0.001mg/m ³
噪 声	工业企业 厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	AWA6228 多功能声级计 SB19	--
备注		"--" 表示方法无检出限		

4.3 监测布点图



- 1、★—为生活污水外排口；
- 2、○a、○b、○c、○d—为厂界无组织废气采样点；
- 3、▲1、▲2、▲3、▲4—为厂界噪声监测点。

4.4 评价标准

(1) 该项目产生的生活废水经化粪池预处理后执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准,氨氮、总磷排放执行浙江省地方标准(DB 33/887-2013)《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》其他企业间接排放限值。

表 4-3 污水评价标准限值

单位: mg/L (pH 值“无量纲”)

检测项目	pH 值	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷
《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996)三级标准	6~9	≤500	≤400	≤35	≤8

(2) 该项目无组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)无组织排放监控限值。

表 4-4 废气评价标准限值

评价标准	检测项目
《大气污染物综合排放标准》 (GB 16297-1996)表 2	非甲烷总烃: 周界外浓度最高点: ≤4.0mg/m ³ 颗粒物: 周界外浓度最高点: ≤1.0mg/m ³

(3) 该项目噪声主要为机器设备运行时的噪声,厂界西侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 2 类标准要求,其它侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准要

求：

表 4-5 噪声评价标准限值 单位：dB(A)

评价标准	检测项目及标准值
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 2 类区标准	昼间噪声 Leq : ≤60
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 3 类区标准	昼间噪声 Leq : ≤65

(4) 该项目金属边角料外售综合利用；生活垃圾交由环卫部门卫生处置。

4.5 监测结果及评价

(1) 废水监测结果

表 4-6 废水监测结果 (2017 年 12 月 6 日)

单位: mg/L (pH 值“无量纲”)

监测项目			性状描述	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	总磷	达标情况
样品编号、采样时间及采样点									
FHW1712069 01	09:00	生活污水 外排口	淡黄 微浊	7.35	182	28.8	120	2.12	/
FHW1712069 02	11:00		淡黄 微浊	7.29	189	28.6	107	2.05	
FHW1712069 03	13:00		淡黄 微浊	7.48	195	29.5	105	2.10	
平均值				7.29-7.48	189	29.0	111	2.09	达标

表 4-7 废水监测结果 (2017 年 12 月 7 日)

单位: mg/L (pH 值“无量纲”)

监测项目			性状描述	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	总磷	达标情况
样品编号、采样时间及采样点									
FHW1712079 01	09:00	生活污水 外排口	淡黄 微浊	7.62	159	30.9	92	2.11	/

武义志航冷拉厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

FHW1712079 02	11:00	淡黄 微浊	7.59	172	29.8	121	2.07	
FHW1712079 03	13:00	淡黄 微浊	7.53	190	29.5	106	2.14	
平均值			7.53-7.62	174	30.1	106	2.11	达标

根据监测结果，2017年12月6日项目生活污水所测 pH 值 7.29-7.48，化学需氧量浓度平均值为 189mg/L，氨氮浓度平均值为 29.0mg/L，悬浮物浓度平均值为 111mg/L，总磷浓度平均值为 2.09mg/L；2017年12月7日项目生活污水所测 pH 值 7.53-7.62，化学需氧量浓度平均值为 174mg/L，氨氮浓度平均值为 30.1mg/L，悬浮物浓度平均值为 106mg/L，总磷浓度平均值为 2.11mg/L。

验收监测期间项目生活污水所测 pH 值、化学需氧量、悬浮物排放均达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准,氨氮、总磷排放均达到《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)其他企业排放标准。

根据企业提供的资料结合环评内容，该公司年共有员工 7 人，员工生活用水按 60L/人·天，全年工作时间为 300 天，则生活用水量为 126t/a，排放量按 80% 计算，生活污水排放量为 100.8t/a。根据验收期间监测数据 CODcr、氨氮平均浓度分别为 182mg/L、29.6mg/L 进行计算得出生活污水中 CODcr 排放总量为 0.018t/a，氨氮排放总量为 0.004t/a。

符合《武义志航冷拉厂年产 490 吨拉丝、600 吨螺丝、五金仓储箱生产线技改项目环境影响报告表》中 CODcr0.054t/a，氨氮 0.008t/a 的总量控制要求。

(2) 无组织废气监测结果

表 4-8

监测期间气象参数

监测地点	采样时间	气象参数				
		风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (Kpa)	天气情况
武义志航冷 拉厂厂界	2017年12月06 日 (08:00-09:00)	东	0.8	10	102.6	晴
	2017年12月06 日 (10:00-11:00)	东	0.8	11	102.6	晴
	2017年12月06 日 (12:00-13:00)	东	0.7	12	102.6	晴
	2017年12月07 日 (08:00-09:00)	东南	0.5	9	102.5	晴
	2017年12月07 日 (10:00-11:00)	东南	0.7	10	102.5	晴
	2017年12月07 日 (12:00-13:00)	东南	0.7	11	102.5	晴

表4-9 环境空气监测结果(2017年12月6日) 单位 mg/m³

监测点位名称	采样时间	样品名称	项目名称	样品浓度	达标情况
厂界 a	09:00	FHA171206a 01	非甲烷总烃	0.73	/
	11:00	FHA171206a 02		0.74	
	13:00	FHA171206a 03		0.73	
	08:00-09:00	FHA171206a 04	颗粒物	0.24	
	10:00-11:00	FHA171206a 05		0.20	

武义志航冷拉厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

	12:00-13:00	FHA171206a 06		0.23
厂界 b	09:00	FHA171206b 01	非甲烷总烃	0.69
	11:00	FHA171206b 02		0.74
	13:00	FHA171206b 03		0.72
	08:00-09:00	FHA171206b 04	颗粒物	0.24
	10:00-11:00	FHA171206b 05		0.20
	12:00-13:00	FHA171206b 06		0.19
厂界 c	09:00	FHA171206c 01	非甲烷总烃	0.70
	11:00	FHA171206c 02		0.68
	13:00	FHA171206c 03		0.73
	08:00-09:00	FHA171206c 04	颗粒物	0.21

武义志航冷拉厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

	10:00-11:00	FHA171206c 05		0.18	
	12:00-13:00	FHA171206c 06		0.22	
厂界 d	09:00	FHA171206d 01	非甲烷总烃	0.83	
	11:00	FHA171206d 02		0.81	
	13:00	FHA171206d 03		0.81	
	08:00-09:00	FHA171206d 04	颗粒物	0.25	
	10:00-11:00	FHA171206d 05		0.24	
	12:00-13:00	FHA171206d 06		0.22	
	一次最大值			非甲烷总烃	0.83
颗粒物				0.25	达标

武义志航冷拉厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

		02	颗粒物	0.73
	13:00	FHA171207b 03		
	08:00-09:00	FHA171207b 04		
	10:00-11:00	FHA171207b 05		
	12:00-13:00	FHA171207b 06		
厂界 c	09:00	FHA171207c 01	非甲烷总烃	0.74
	11:00	FHA171207c 02		0.73
	13:00	FHA171207c 03		0.74
	08:00-09:00	FHA171207c 04	颗粒物	0.25
	10:00-11:00	FHA171207c 05		0.23
	12:00-13:00	FHA171207c 06		0.20
厂界 d	09:00	FHA171207d	非甲烷总烃	0.86

		01			
	11:00	FHA171207d		0.84	
		02			
	13:00	FHA171207d		0.83	
		03			
	08:00-09:00	FHA171207d	颗粒物	0.23	
		04			
	10:00-11:00	FHA171207d		0.22	
		05			
	12:00-13:00	FHA171207d		0.21	
		06			
一次最大值			非甲烷总烃	0.86	达标
			颗粒物	0.25	达标

根据监测结果，2017年12月6日项目厂界无组织非甲烷总烃排放浓度一次最大值为0.83mg/m³，颗粒物排放浓度一次最大值为0.25mg/m³；2017年12月7日项目厂界无组织非甲烷总烃排放浓度一次最大值为0.84mg/m³，颗粒物排放浓度一次最大值为0.25mg/m³。

验收监测期间项目厂界环境空气中所测非甲烷总烃和颗粒物排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放监控浓度限值。

（3）噪声监测结果

表 4-11

噪声监测结果(2017年12月6日)

单位 dB(A)

监测项目			Leq 测量值 (昼间)	达标情况
监测位置、时间及测点编号				
厂界 1	13:29	FHN171206702	57.8	达标
厂界 2	13:17	FHN171206701	59.2	达标
厂界 3	13:44	FHN171206703	62.8	达标
厂界 4	13:58	FHN171206704	58.4	达标

表 4-12 噪声监测结果(2017 年 12 月 7 日) 单位 dB(A)

监测项目			Leq 测量值 (昼间)	达标情况
监测位置、时间及测点编号				
厂界 1	14:26	FHN171207703	57.3	达标
厂界 2	14:04	FHN171207701	58.8	达标
厂界 3	14:40	FHN171207704	59.3	达标
厂界 4	14:16	FHN171207702	61.1	达标

注：由于该项目晚上 22 点后不生产，所以夜间噪声未检测。

监测结果表明：此次验收监测期间，2017 年 12 月 6 日、2017 年 12 月 7 日项目厂界 2 噪声监测点所测昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中的 2 类标准要求，厂界 1、厂界 3、厂界 4 噪声监测点所测昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中的 3 类标准要求。

第五章 监测工况、质量控制和质量保证

一、监测期间工况情况

本项目于 2017 年 12 月 6 日~12 月 7 日进行了验收监测，监测期间项目已投入使用，验收监测两日，工况达到实际生产能力的 75%以上，主体工程运行稳定、配套环保设施正常运行，达到验收监测要求，监测数据有效。

二、验收监测期间质量控制和质量保证

为了确保监测数据具有代表性、完整性、准确性、精密性和可比性，对验收监测的全过程（包括布点、采样、样品保存和运输、实验室分析、数据处理等）进行质量控制和质量保证。

- 1、及时了解工况情况，保证验收过程中工况负荷满足验收监测要求。
- 2、合理布设监测点位，保证监测点位的科学性和代表性。
- 3、采样人员严格遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经考核合格并持有上岗证，所有仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内。
- 5、样品测定过程中进行平行、加标样和质控样测定；噪声测定前已校准，以此对分析结果进行质量控制。
- 6、测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

第六章 环保检查结果

一、环保投资一览表：

表 6-1 项目环保投资一览表

序号	项目	环评内容	环评投资概算(万元)	实际内容	实际投资概算(万元)
1	废气处理	车间通风系统	2	车间通风系统	2
2	噪声治理	隔声降噪措施	10	隔声降噪措施	10
3	固废处置	一般工业固废贮存设施	1	固废贮存场所、固废处理	1
合计		/	13	/	13

二、环评报告审批执行情况及环评报告环保措施执行情况：

该项目于 2017 年 10 月委托金华市环科环境技术有限公司编制了《武义志航冷拉厂年产 490 吨拉丝、600 吨螺丝、五金仓储箱生产线技改项目环境影响报告表》，于 2017 年 11 月 2 日取得了武义县环境保护局《浙江省工业企业

“零土地”技术改造项目环境影响评价文件承诺备案受理书》武环建备
2017018，同意项目建设。

项目环评落实情况见表 6-2。

6-2 环评批复对项目的要求及检查执行情况

序号	项目环评意见要求	实际执行情况	对比要求
1	项目应切实做好雨污、清污分流的管道布设工作。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)的三级标准后入武义县第二污水处理厂集中处理。	厂方已做好雨污、清污分流的管道布设工作。生活污水经化粪池预处理后接入武义县第二污水处理厂。验收监测期间,废水排放均达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准。	满足
2	妥善处置项目产生的各类固体废弃物。废金属屑应集中外售综合利用;生活垃圾则交由环卫部门卫生处置。项目所有固废均不得随意处置和露天堆放,防止造成二次污染。	该项目金属边角料外售综合利用;生活垃圾交由环卫部门卫生处置。	满足
3	严格控制项目产生的噪声污染。项目应尽可能选用低噪声拉丝机,并合理布局或对其采取隔音等措施进行降噪处理,确保厂界西侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中2类标准要求,其	合理布局,选用低噪声设备,设备安装时基底加厚,设置缓冲器,在设备基座与基础之间设橡胶隔振垫等。验收监测期间,厂界西侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中2类标准要求,其它侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声	满足

	它侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类标准要求。	排放标准)(GB 12348-2008) 中 3 类标准要求。	
--	--	-----------------------------------	--

第七章 验收监测结论及建议

一、验收监测结论

浙江丰合检测技术股份有限公司于2017年12月6日~12月7日对武义志航冷拉厂进行了现场调查、采样、监测，验收期间生产负荷大于75%，监测结果情况表明：

1、废水：项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后接入武义县第二污水处理厂。监测期间，项目生活污水所测pH值、化学需氧量、悬浮物达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业标准要求。

2、废气：项目废气主要为冷镦过程机油挥发的废气和焊接烟尘在车间无组织排放。验收监测期间，无组织废气排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织监控浓度限值。

3、噪声：验收监测期间，厂界西侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中2类标准要求，其它侧厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准要求。

4、固体废物：金属边角料外售综合利用；生活垃圾交由环卫部门卫生处置。

5、总量控制情况：根据企业提供资料结合环评内容，该公司年生产300天，每天工作8小时共有员工7人，计算得出COD_{Cr}排放总量为0.018t/a，氨氮排放总量为0.004t/a。

二、建议：

（1）企业应培养职工的环保意识，制定环保设施运行操作规程，建立健全

各项环保岗位责任制，强化环境安全管理。

(2) 在项目建设中要严格执行“三同时”制度，确保环保投资资金的落实和使用，做到达标排放。

